



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

По процедура

“Доставка и въвеждане в експлоатация на 1 брой Роботизирана система за опаковане на 2 вида кутии за салати и палетизиране на 3 вида камиони с две позиции за палет”

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. “Ниво на разходите”

3. Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4



1.Предложена цена – П 1		50 % (0,50)	100	Т ц
2.Допълнителни технически характеристики – П 2	технически	50 % (0,50)	100	Тдтх

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Т ц \times 0,50, \text{ където:}$$

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които получават най-висок резултат от посочените в Таблица № 1 формули и изисквания за технически и функционални характеристики на оборудването. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата:

Таблица № 1 за показател П 2



Технически параметри	Относи телно тегло	Параметри	Точки
1	2	3	4
Роботизирана система за опаковане на 2 вида кутии за салати и палетизиране на 3 вида кашони с две позиции за палет	50% (0.50)		
Комуникация със системата и роботите чрез протокол Ethernet IP Adapter или еквивалент		Да	20
		Не	0
Възможност за графично редактиране на рецептите за палетизиране чрез преместване на кашоните, които ще се палетизират		Да	50
		Не	0
Цикъл на палетизиране под 4 секунди		Да	30
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Технически параметри” – Т дтх			100 точки

Точките по втория показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ дтх} \times 0.50, \text{ където :}$$

➤ „0.50” е относителното тегло на показател Допълнителни технически характеристики

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.